



Cretaprint®

数码喷墨生态系统
适用于瓷砖装饰

用于瓷砖装饰的数码 喷墨生态系统



行业唯一的数码喷墨生态系统

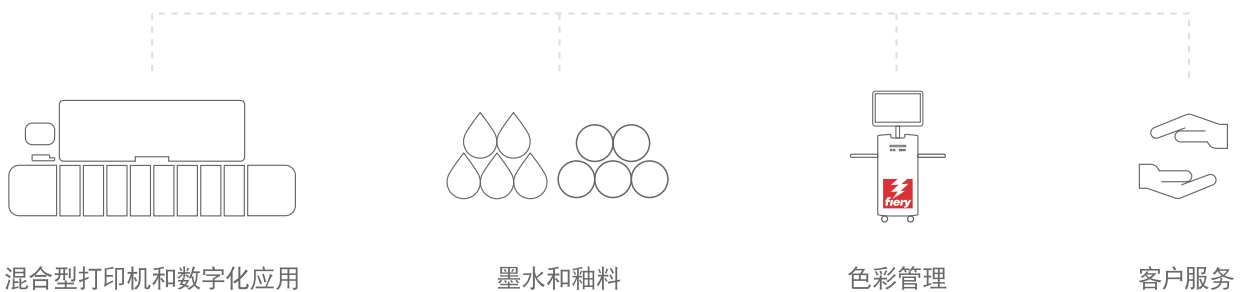


EFI™ 是唯一能够为陶瓷行业提供完整解决方案的公司，其解决方案专门针对该行业的特定需求进行设计和调整，务求提升效率和产能。我们可为您提供种类齐全的瓷砖打印机、陶瓷墨水、色彩管理软件以及完整的服务计划，帮助您在提高生产力和质量的同时满足环保要求。

适用于瓷砖装饰的解决方案，可靠且前景光明

- 唯一兼容水性墨水以及现有弱溶剂墨水的混合型喷墨陶瓷打印机
- 数码喷釉和数码效果应用
- 独特的水性陶瓷墨水和釉料套装
- 适用于陶瓷的 EFI Fiery® proServer：世界首款用于瓷砖装饰的色彩管理软件
- 可配置的服务计划，包括技术援助、预防性维护、瓷砖设计和墨水计划

混合陶瓷生态系统



- 坚固耐用，易于操作
- 关联多种应用程序，允许打印机与工厂其他部分和其他工具进行通信，以推进工业4.0。
- 可持续性 - 由于可减少排放和浪费，我们的混合概念是一种更环保的装饰技术

打印机

秉持 EFI 标志性的模块化和多功能性理念，再加上 EFI Cretaprint® 陶瓷打印机的先进技术和耐用性，这个可持续性套装将所有优点集于一身。



混合技术

EFI Cretaprint打印机通过自行改进的供墨系统，可兼容水性墨水和弱溶剂型墨水，实现了更高水平的性能。这些打印机还具有清洁技术和电子设备，以有效控制湿度和防止沉淀。

选择这项永不过时的技术：先进的清洗程序以及快速更新的软件配置可让您随时转向水性技术。

精湛的打印技术

基于第 5 代 Cretaprint 打印机的 Cretaprint 混合型打印机，在打印机技术上实现了重大改进：

- **机械：**高精度印版，实现真正的即插即用，确保更好的打印头对齐，避免未来调整
 - **供墨系统：**经过改良的系统更为高效，可以与高生产率和 high 喷量的打印头一起使用，并且包括实现高性能所需的完全再循环、零沉淀物和恒温控制功能
 - **新软件和电子元件：**可与打印头进行持续双向通信，从而实现自动对齐
-

易于操作

多语言和触摸屏用户界面使操作更加直观，可直接访问主要功能、打印通道和运输系统，且作业提醒状态始终显示在屏幕上。

我们的第 5 代软件支持许多用户应用，包括：

- 用于自动色调调整的 TAS
 - 用于密度平衡的微调
 - 用于堵塞喷嘴补偿的喷嘴输出
 - 用于工业 4.0 的 SCADA 应用
 - 用于从移动设备监控打印机的 EFI Go
 - 用于管理瓷砖和可追溯性的 ID 打印
-

在工业 4.0 中取得进展

EFI Cretaprint 打印机专门设计了有助于智能工厂实现的功能：

通信 4.0

EFI Cretaprint 打印机软件所含的应用提供标准 Modbus 协议接口，允许第三方 SCADA 和 PLC 访问打印机参数，如机器状态、每条生产线打印的型号、瓷砖特性、墨水量、已打印米数和提醒。任何时候，只要配置打印机或升级时就应选择此选项。

EFI IQ

EFI IQ 是一种云应用套装软件，可帮助您作出以数据驱动的决策，以便提升投资回报、最小化成本、最大化利润并增加收入。

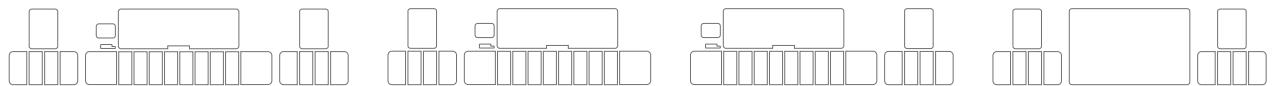
- 从 IQ Dashboard 近乎实时地查看关键生产数据和打印机的当前状态
 - 使用 EFI GO，可通过 ios 或 Android 移动设备，直接与打印设备保持连接，利用 EFI Insight 捕获打印生产数据并转换为可操作的分析，以推动业务改进
-

EFI Cretaprint Shield



EFI Cretaprint 提供用于数码喷釉和其他应用的卫星点打印机，以便进行全数字化陶瓷装饰。

数字化生产线智能组合，其中包含多台打印机的联动功能。对数码模具、数码釉打印机进行同步识别并进行对位打印。



技术数据

打印头							
打印头类型*	Seiko RC 1536	Seiko RC 1536 · L	e · D5	e · Q5	e · G5	Dimatix SG 1024 MC	Dimatix SG 1024 LC
打印头宽度	108.3 毫米	108.3 毫米	108.3 毫米	108.3 毫米	108.3 毫米	64.96 毫米	64.96 毫米
喷嘴数量	1536	1536	1536	1536	1536	1024	1024
原始分辨率 (dpi)	360	360	360	360	360	400	400
墨滴尺寸 (pL)	13 - 98	25 - 225	23 - 100	13 - 100	25 - 225	30 - 80	80 - 200
灰度等级	最多 8 个	最多 10 个	最多 5 个	最多 8 个	最多 11 个	最多 4 个	最多 4 个
喷墨频率 (KHz)	10.2 - 28	最高 37	最高 41	最高 37	最高 41	最高 30	最高 20
克/平方米	最高 45	最高 80	最高 55	最高 45	最高 80	最高 43.2	最高 72

技术数据

机器规格	C5	D5	M5	N5	P5	P5+	SHIELD
最大打印宽度	710 毫米	710 毫米	1138 毫米	1138 毫米	1440 毫米	1440 毫米	1440 毫米
墨水种数	最多 8 种	最多 12 种	最大为 8	最多 12 种	最大为 8	最多 12 种	最多 2 种
打印方向	右/左						
最小瓷砖厚度	最小3毫米						
最大瓷砖厚度	30 毫米				60 毫米		
打印速度	最高可达 60 米/分钟						
中心打印精度	<0.3 毫米						
机器组件	C5	D5	M5	N5	P5	P5+	SHIELD
外部电源	可变 (380/400/440/480V)						
最大功耗 (8色)	18 KVA	24 KVA	24 KVA	34 KVA	44 KVA	40 KVA	18 KVA
电气相位	3F+GND						
电源连接频率	50/60 赫兹						
气源连接	2 线, 各 8.5 巴						
建议机房温度	22-26 °C						
包含	是						
打印机尺寸	C5	D5	M5	N5	P5	P5+	SHIELD
宽度	1650 毫米	1650 毫米	2100 毫米	2100 毫米	2220 毫米	2450 毫米	2298 毫米
高度	1950 毫米	2050 毫米	2050 毫米	2270 毫米	2250 毫米	2385 毫米	2155 毫米
长度	4000 毫米	5000 毫米	4900 毫米	6100 毫米	6250 毫米	10550 毫米	3210 毫米
机房尺寸	C5	D5	M5	N5	P5	P5+	SHIELD
宽度	3700 毫米	3700 毫米	4700 毫米	4700 毫米	6500 毫米	7050 毫米	6500 毫米
高度	2800 毫米	2800 毫米	2800 毫米	3300 毫米	3300 毫米	3300 毫米	3300 毫米
长度	5500 毫米	5500 毫米	6500 毫米	7700 毫米	8000 毫米	12000 毫米	5500 毫米

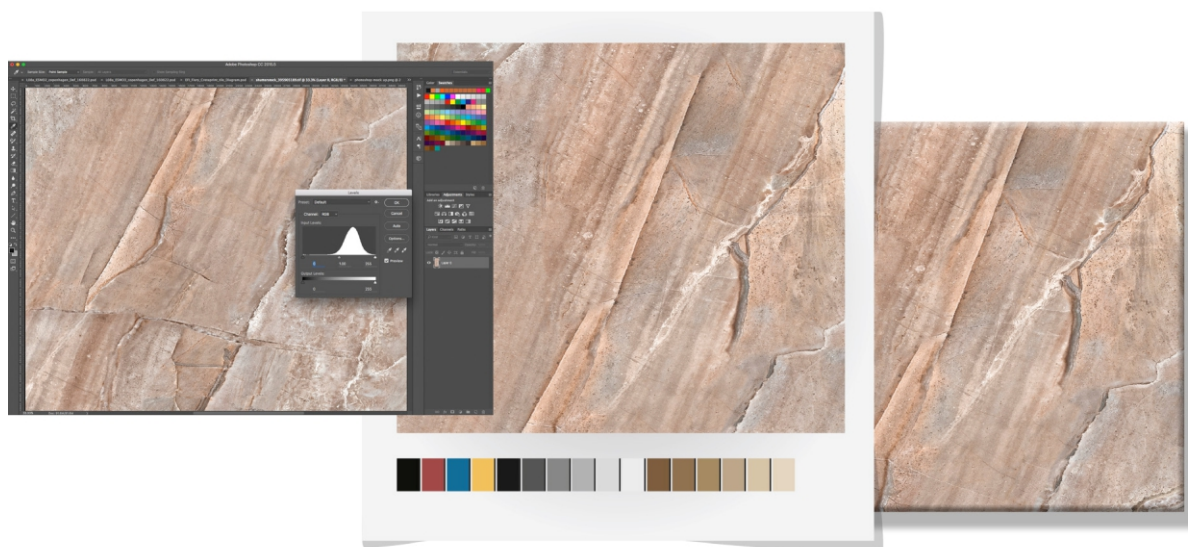
软件	
图像文件类型	TIFF 和 RPF
渲染时间	可变
图像加载时间	1 - 15 秒
生产过程中的图像转换时间	1 秒
并行 RIP 处理和打印	是
每个模板图像数量	100
不停机打印图像	是
Cretafit: 瓷砖打印角度智能识别校正系统	可选
CretaVision: 浮凸识别系统	可选
双瓷砖打印	可选

打印机将会继续升级，规格如有变更，恕不另行通知。

用于陶瓷的 EFI Fiery proServer (*)可选配



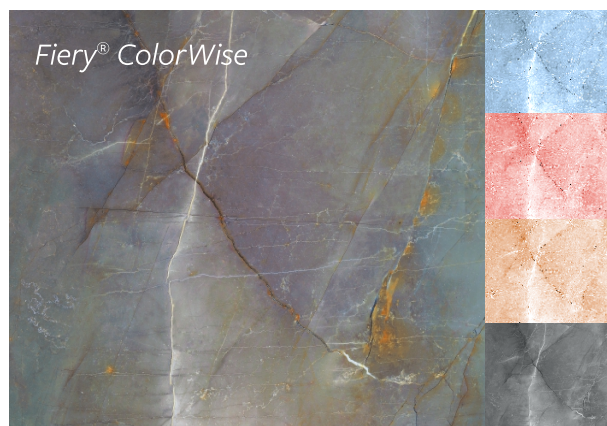
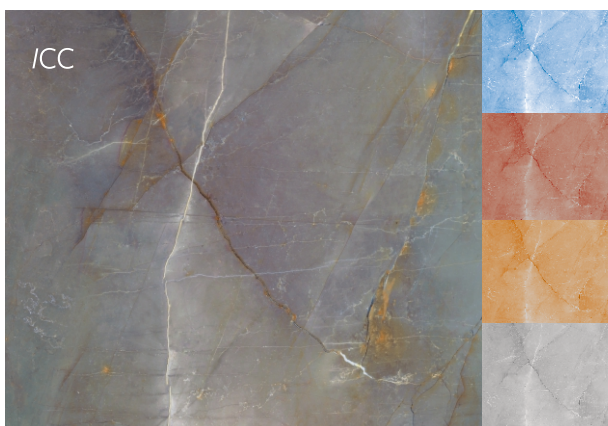
EFI Fiery proServer 开创了数字化陶瓷打印的色彩管理功能，且提供控制瓷砖装饰过程的强大工具，有助于顺利过渡到水性技术并节省墨水。



加快设计开发

可靠的喷墨校样，可减少新产品的开发时间并降低相关成本。

Fiery proServer 的客户端/服务器体系结构，允许不限数量的操作员随时随地在屏幕上精确编辑设计稿。可直接通过客户端界面访问 Adobe® Photoshop® 编辑。利用 EFI 专为 EFI Cretacolor 墨水开发的 Fiery Image Editor 工具，可精确编辑最终的多通道分色，轻松让屏幕上设计稿的变化精确地反映到产品上。

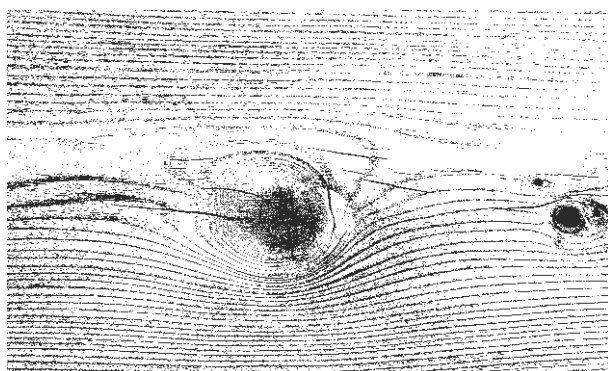


减少耗墨量

EFI 创新的 ColorWise 分色技术专为数字化瓷砖装饰而设计，与传统 ICC 色彩管理方法相比，可产生更清晰、更细腻的输出。与 ICC 色彩管理产品相比，这种高效技术使用的墨水更少，与 EFI Cretacolor 墨水结合使用时，可节省高达 30% 的成本，且不会损失颜色精度、色域或清晰度。

使用 Smart Ink Saving 工具，用户可以配置真实的墨水价格，并实现高达 40% 的总成本节约，同时为每个单独的设计找到颜色和成本之间的完美平衡。

墨水套装、打印机、釉料或窑炉的差异可通过转换工具进行补偿，无论在何处生产，都能保证准确的结果。这样可实现更快的周转时间，以满足紧迫的交货期并优化墨水消耗。



专门的陶瓷装饰功能

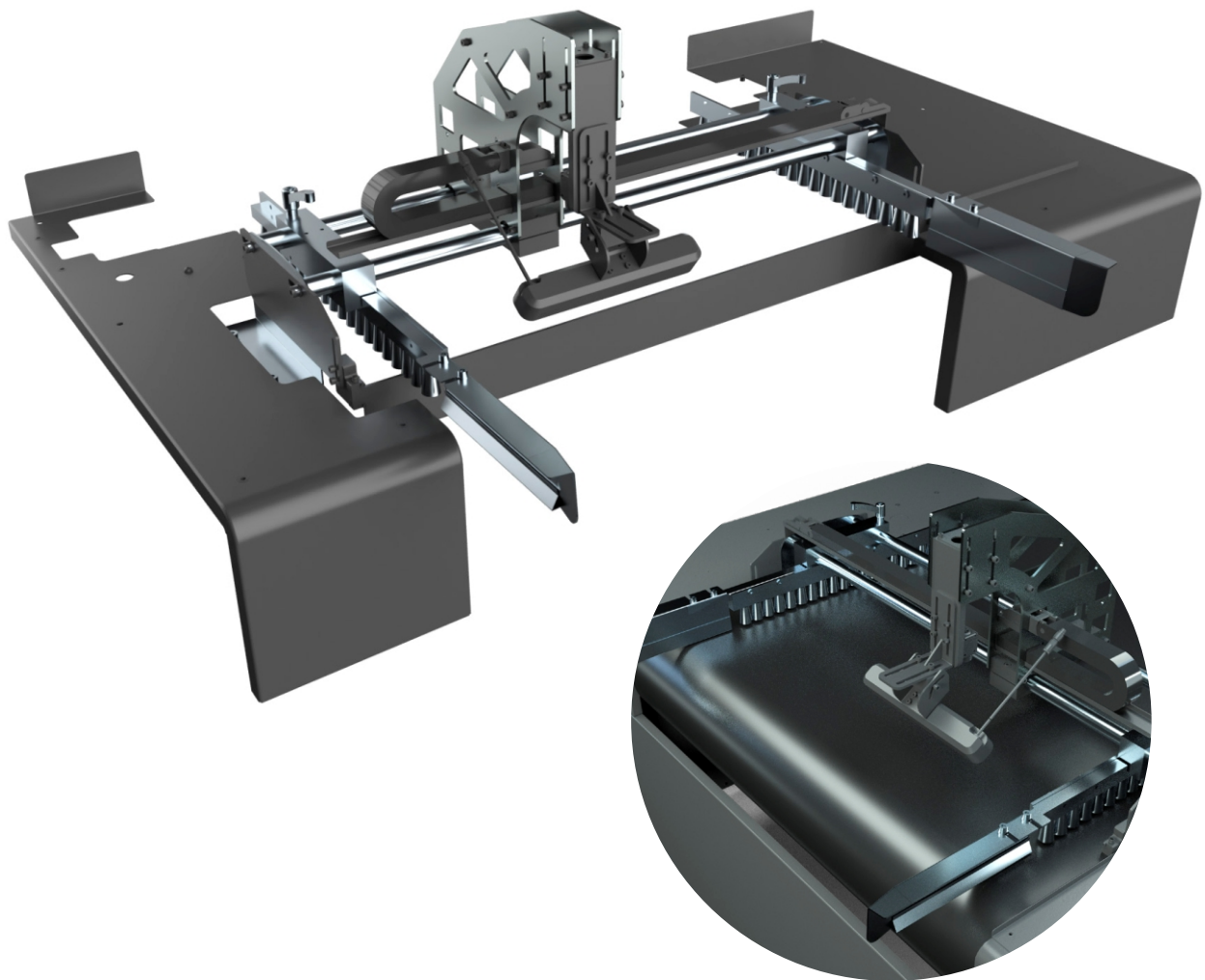
可以从设计文件中自动计算特殊的特效层，以便搭配活性、高光、亚光或闪光墨水一起使用。

Cretafit (*)可选项

用于调整瓷砖打印角度的人工视觉系统。

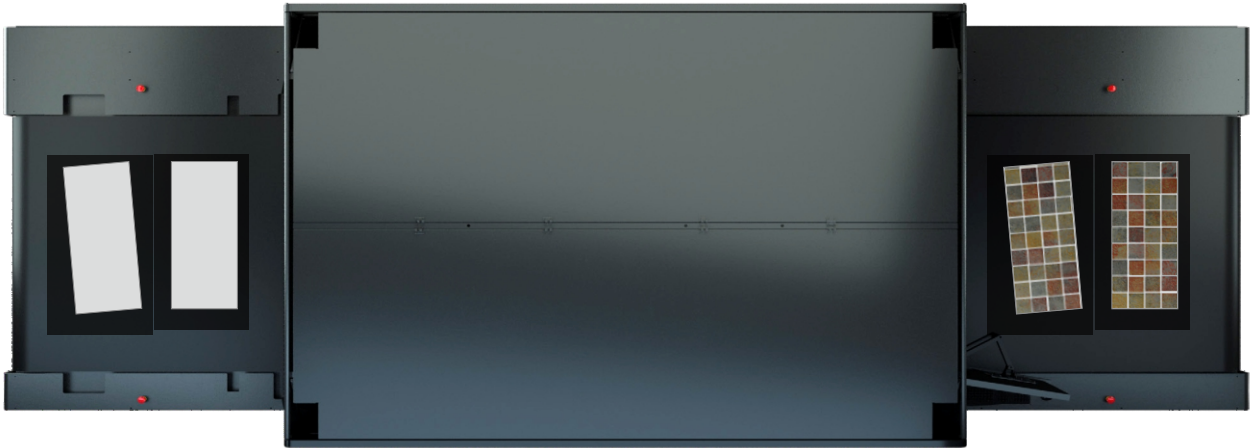
Cretafit 会在进料处检查输送带上的瓷砖位置，并根据获得的信息将设计或图像完美地调整到瓷砖的位置。所有这些调整都是实时完成的，无需停机、无需等待，也无需渲染时间。

借助 Cretafit 和 EFI™ Cretaprint® 电子元件与软件的全部潜能，可最大限度地提高自动化程度，并提高数码打印机机械导向的精度。



Cretafit 可确保图像在瓷砖上居中，适用于：

- 需要瓷砖完美匹配的设计
- 无法以标准方式轻松导向的瓷砖
- 避免打印在瓷砖外部，弄脏传送带
- 减少“易碎”薄瓷砖的处理

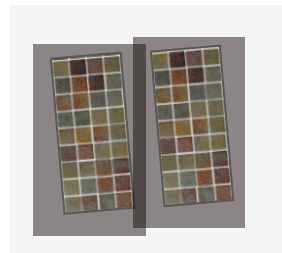
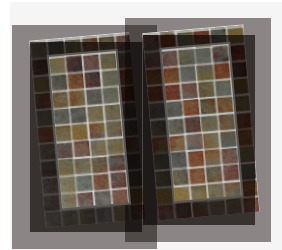


Cretafit 配备的人工视觉摄像头，可检测打印机入口传送带上每个移动瓷砖的位置。

这些位置会被传输到打印机软件，让软件执行图形的平移和旋转调整，然后再将图形打印到各个瓷砖表面上。

Cretafit 可以安装在任何一款 EFI Cretaprint 第五代打印机（C5、D5、M5、N5 和 P5）上，也可以安装在 Cretaprint Shield 打印机上，以应用数字釉料和陶瓷效果。

将瓷砖表面的图形完美居中，可避免叠印、减少墨水浪费、让皮带系统保持清洁，最重要的是，可改善非质量成本。也就是说，可以减少需要丢弃的次品瓷砖。



CretaVision (*)可选项

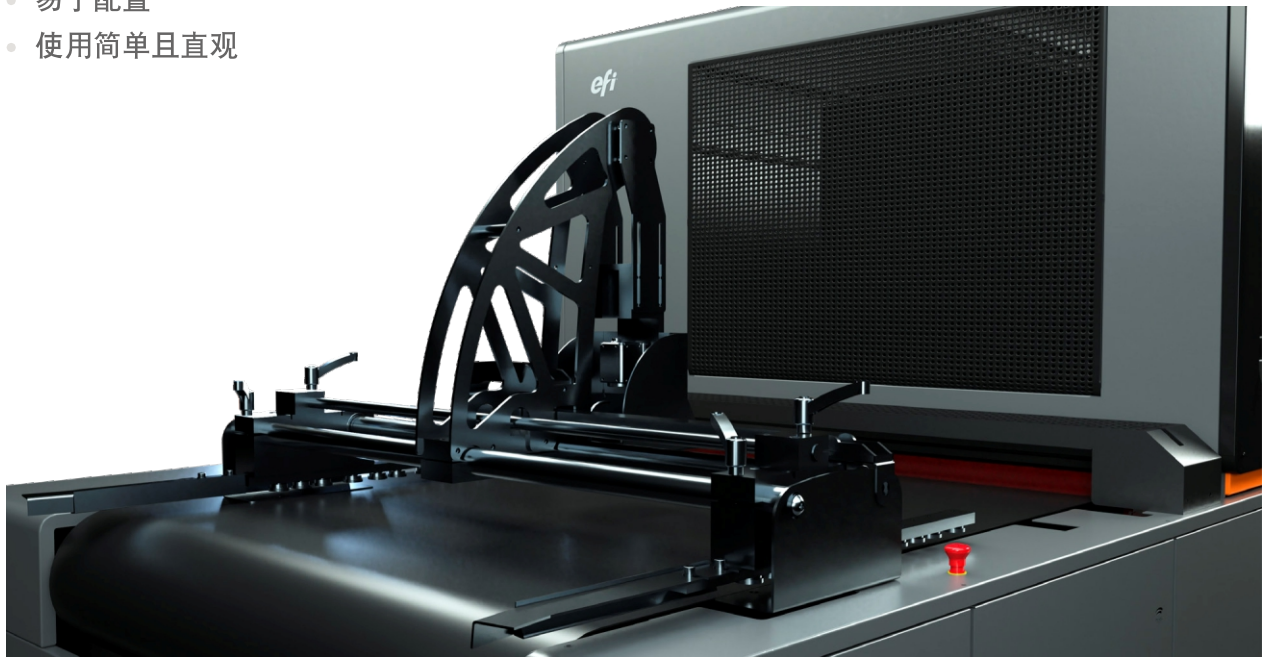
EFI™ Cretavision 2.0 是 EFI Cretaprint 陶瓷打印机的可选配件，利用该配件可以将不同的设计与一组瓷砖的不同浮凸相关联。

EFI Cretavision 打印模式

利用安装在打印机入口点的内置人工视觉硬件，系统可识别和确定将以不同设计打印的瓷砖浮凸。这意味着，无论以何种顺序打印瓷砖，任何特定的设计都能与瓷砖浮凸完美搭配。

Cretavision 主要特征

- 带嵌入式高性能处理器的小型摄像机
- 所有计算都在摄像机内部进行，所以此操作不需要任何外部资源
- 用于存储备份的内部 RAM
- 300 毫秒的高处理速度
- 可处理多达 20 种不同的浮凸
- 照明系统可确保光强度一致
- 易于配置
- 使用简单且直观



配备 EFI Cretavision 2.0 小型摄像机

要求

- Cretavision 2.0 适用于第四和第五代的 EFI Cretaprint 打印机
- 机房照明必须保持恒定强度
- 浮凸深度大于 1.5 毫米

承印材料处理

- 瓷砖的最小尺寸：200 x 200 毫米
- 瓷砖之间的间隙：10 毫米
- 图案数量：20
- 是否兼容 DTP：是；需要 2 台摄像机



配备 EFI Cretavision 2.0 小型摄像机

环境因素

以下情况不建议安装 CretaVision：

- 潮湿、多尘或通风不良
- 会让系统暴露于阳光直射或温度升高的位置
- 可能存在易燃或腐蚀性气体的位置
- 会让系统暴露于强烈振动或冲击的位置
- 会让系统暴露于飞溅的水、油或化学品的位置
- 会产生静电的位置



EFI Cretavision 可能适用的瓷砖类型示例

让我们共创辉煌。

得普技术作为一家技术创新型企业，凭借深耕数码印刷行业多年的专业技术团队的研发和服务能力，EFI 授权德普技术为EFI Cretaprint 在陶瓷建材领域的全球运营商。浏览www.dpitech.cn以了解详情。



EFI™ 是一家全球型技术企业，引领全世界从模拟成像到数字成像的转型。我们始终致力于为客户提供可扩展的产品、解决方案、服务，以及世界一流的合作伙伴关系，助力推动客户业务增长。我们针对各类品牌标识、包装、纺织品、瓷砖、建筑材料、商业印刷和个性化文档的制作开发突破性技术，并提供种类丰富的打印机、墨水、数字前端和工作流程软件。年复一年，我们的解决方案实现了无数作业的生产，持续为客户增加利润、降低成本、提高产能、优化效率。浏览www.efi.com以了解详情。



Nothing herein should be construed as a warranty in addition to the express warranty statement provided with EFI products and services.

AutoCal, Best Eye, ColorGuard, ColorPASS, ColorRight, ColorWise, Command WorkStation, Cretachrom, Cretaprint, the Cretaprint logo, Cretaprinter, Cretaroller, Divisional Graphics, Distancing Graphics, DocBuilder, Dynamic Wedge, EDOX, EFI, the EFI logo, Electronics For Imaging, FabriVU, Fast-4, FASTRIP, FASTDRIVE, Fiery, the Fiery logo, Fiery Compose, Fiery Driven, the Fiery Driven logo, Fiery Edge, Fiery Essential, Fiery HyperRIP, Fiery Impose, Fiery Impress, Fiery ImageViewer, Fiery Intensify, Fiery JobExpert, Fiery JobFlow, Fiery JobMaster, Fiery Navigator, Fiery Prep-it, Fiery Prints, the Fiery Prints logo, Fiery TrueBrand, FreeForm, Inkintensity, Inkware, IQ, MicroPress, OneFlow, PressVu, PrintMe, the PrintMe logo, Prograph, ProGraphics, RIPChips, RIP-While-Print, SafeGuard Graphics, Spot-On, Spot Pro, UltraDrop, UltraPress, UltraTex, UltraVu, UV Series 50, VUTEK, the VUTEK logo, and WebTools are trademarks or registered trademarks of Electronics For Imaging, Inc. and/or its wholly owned subsidiaries in the U.S. and/or certain other countries.

All other terms and product names may be trademarks or registered trademarks of their respective owners and are hereby acknowledged.